

## Technisches Datenblatt

# Sustatron® PPS GF 40 natur

PPS

### Typische Eigenschaften

- Geringe Kriechneigung
- schwer entflammbar
- Selbstverlöschend
- Hohe Dauergebrauchstemperatur
- Hohe Steifigkeit

### Typische Industrien

- Fördertechnik & Automation
- Maschinen- und Anlagenbau

	Testverfahren	Einheit	Wert
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm <sup>3</sup>	1,65
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	0,0
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		V0 / V0
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	90
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	2
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	6500
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	92
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	285
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> / K	30
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	0 ... 220
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	250
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75, Verf. A, HDT	°C	260

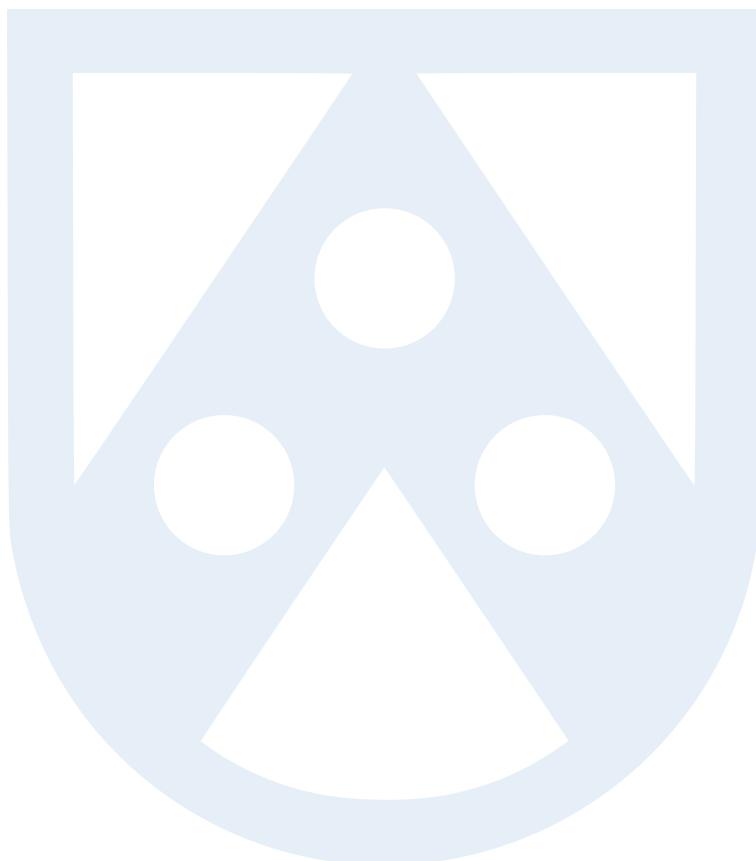
ri-inquiry@roechling.com • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)

Print: 13/12/2025 • Release: 20/09/2023  
PIM-Version: 1010 • PIM-ID: 591418 • PIM-Code: 1010-5-12.14.12.11.132-11.5-4  
Company-IDs: 29033

Page 1 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)



Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.



[ri-inquiry@roebling.com](mailto:ri-inquiry@roebling.com) • [www.roebling.com/industrial/materials](http://www.roebling.com/industrial/materials)

Print: 13/12/2025 • Release: 20/09/2023

PIM-Version: 1010 • PIM-ID: 591418 • PIM-Code: 1010-5-12.14.12.11.132-11.5-4

Company-IDs: 29033

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

